***Checklist de Apoyo para la Fase de Post-Mortem del PSP2***

|  |  |
| --- | --- |
| Nombre del alumno: | Carlos Gerardo Herrera Cortina – A00821946 |

***Parte 1: Revisión de Métricas***

Revisa los siguientes puntos en tu programa y en los datos que recolectaste mientras lo desarrollabas.

* **Columna “X”**: escribe en esta columna una “X” cada vez que hayas revisado un punto.
* **Columna “Comentario”**: opcionalmente escribe algún comentario que consideres importante para explicar al instructor sobre algún caso especial de lo que estás revisando.

**Programa:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **X** | **Punto a revisar** | **Comentario (opcional)** |
| **X** | Se codificaron al menos 3 clases “relevantes” |  |
| **X** | Se ejecutaron pruebas exhaustivas, tanto de los escenarios NORMALES como los de EXCEPCIÓN |  |
| **X** | En todas las pruebas el resultado del programa fue idéntico al resultado esperado |  |
| **X** | El código fuente del programa cumple con los estándares de codificación y contabilización |  |

**Bitácora de tiempo:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **X** | **Punto a revisar** | **Comentario (opcional)** |
| **X** | Se contabilizó el tiempo en todas las fases (sólo la fase de Compilación es opcional) |  |
| **X** | Las fases se ejecutaron en orden de acuerdo con el script PSP2 |  |
| **X** | Las horas de las actividades no se empalman |  |
| **X** | Se contabilizaron todas las interrupciones (si no hubo interrupciones explica a la derecha por qué no las hubo) |  |
| **X** | Los tiempos se llenaron mientras se trabajaba (si no ocurrió así, explica a la derecha por qué) |  |

**Bitácora de defectos:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **X** | **Punto a revisar** | **Comentario (opcional)** |
| **X** | Se registraron todos los defectos |  |
| **X** | En todos los defectos “*Fix Time*” es mayor a 0 (cero) |  |
| **X** | Todos los defectos tienen una descripción apropiada (síntoma y causa) |  |
| **X** | Todos los defectos fueron inyectados en una fase anterior a la que se removió |  |
| **X** | En todos los defectos la fase de remoción coincide con la descripción |  |
| **X** | Todos los defectos tienen asignado un tipo de defecto que coincide con la descripción |  |
| **X** | Se capturó la información correcta en el campo “Fix Count” |  |
| **X** | En los defectos inyectados en las fases de compilación o pruebas, se llenó el campo “Fix Defect” |  |
| **X** | Los defectos se registraron mientras se trabajaba (si no ocurrió así, explica a la derecha por qué) | Olvidé registrar los defectos removidos en la fase de código, los añadí despues. Son defectos reales.  Tendré especial precaución con eso la siguiente vez.  Los defectos de testing fueron registrados en tiempo y forma. |

**Formato de Estimación de Tamaño:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **X** | **Punto a revisar** | **Comentario (opcional)** |
| **X** | En la fase de planeación se llenó la información estimada de las partes base, nuevas (added) y reusadas |  |
| **X** | En la fase de planeación se seleccionó el método PROBE apropiado tanto para tamaño como para tiempo |  |
| **X** | En la fase de postmortem se llenó la información real (tomada del resultado del contador de LDC) de las partes base, nuevas (added) y reusadas |  |
| **X** | En la fase de postmortem se capturó en forma correcta el tamaño total (T) real del programa |  |

**Resumen del plan:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **X** | **Punto a revisar** | **Comentario (opcional)** |
| **X** | Todos los datos de tiempo, defectos y tamaños contienen información correcta y razonable |  |

**Consistencia de los datos:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **X** | **Punto a revisar** | **Comentario (opcional)** |
| **X** | Entra a la “Bitácora de defectos”, suma los “Fix Time” de todos los defectos removidos en la fase de **compilación** y escríbelo aquí... BD=0  Entra al “Resumen del Plan”, fíjate en el total de minutos que duró la fase de **compilación** y escríbelo aquí... BT=0  La resta de (BT-BD) **debe** estar entre -1 y 2. = 0 |  |
| **X** | Entra a la “Bitácora de defectos”, suma los “Fix Time” de todos los defectos removidos en la fase de **pruebas** y escríbelo aquí... BD=6  Entra al “Resumen del Plan”, fíjate en el total de minutos que duró la fase de **pruebas** y escríbelo aquí... BT=10  Cuenta la cantidad de casos de prueba que diseñaste, divídelo entre 2 y escribe el resultado aquí... CP=4.5  La resta de (BT-BD) **debe** estar entre -1 y CP. = 4 |  |
| **X** | Entra al “Formato de Estimación de Tamaño” y suma el total real de LDC **agregadas** en las partes Base más el total real de LDC de las partes nuevas (added) y escríbelo aquí... AP=195  Entra al “Resumen del Plan”, sección “Tamaño del Programa”, fíjate en las LDC reales **agregadas** (added) y escríbelo aquí... AR=195  La resta de (AR-AP) **debe** ser ≥ 0 y no ser muy grande. = 0 |  |

**Revisión del Diseño:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **X** | **Punto a revisar** | **Comentario (opcional)** |
| **X** | ***Antes de iniciar el programa se diseñó un checklist personal para la revisión del diseño, basado en el análisis de los defectos removidos en las pruebas*** |  |
| **X** | ***Se utilizó el checklist para realizar la revisión del diseño, llenándolo mientras se revisaba*** |  |
| **X** | ***Se revisó el diseño parte por parte (primero una parte, luego la otra, etc.)*** |  |
| **X** | ***Se revisaron los casos de prueba*** |  |

**Revisión del Código:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **X** | **Punto a revisar** | **Comentario (opcional)** |
| **X** | ***Antes de iniciar el programa se diseñó un checklist personal para la revisión del Código, basado en el análisis de los defectos removidos en compilación*** |  |
| **X** | ***Se utilizó el checklist para realizar la revisión del código, llenándolo mientras se revisaba*** |  |
| **X** | ***Se revisó el código parte por parte (primero una parte, luego la otra, etc.)*** |  |

***Parte 2: Mejora del Proceso***

1. Analiza los datos del “Resumen del Plan” para encontrar áreas de mejora personales. Utiliza la siguiente lista para identificar posibles áreas de mejora:
   1. La productividad (LDC/hora) planeada y real son razonables (entre 20 y 40 LDC/hr)
   2. El error de la estimación del tamaño (A+M) está entre -10% y +10%
   3. El error de la estimación del tiempo total está entre -10% y +10%
   4. La suma del tiempo dedicado a las fases de compilación y pruebas es menor al 10% del tiempo total
   5. La cantidad de defectos inyectados es razonable (< 50 defectos/KLDC)
   6. ***El Yield es ≥ 80%***
   7. ***El campo "% Reused" indica un buen reúso del código***
   8. ***El tiempo dedicado a la revisión del diseño es ≥ 50% del tiempo que tomó la fase de diseño***
   9. ***El tiempo dedicado a la revisión del código es ≥ 50% del tiempo que tomó la fase de código***
   10. ***La velocidad real de revisión del código es ≤ 200 LDC/hr***
   11. ***Se encontraron 2 o más defectos por hora en la revisión del diseño***
   12. ***Se encontraron 5 o más defectos por hora en la revisión del código***
   13. ***El valor de cada DRL es razonable (≥ 1.0)***
2. Escribe en el “Formato de Propuesta de Mejora del Proceso” de 1 a 3 propuestas para mejorar tu proceso personal. Por cada propuesta especifica claramente:
   1. El área de mejora que identificaste en la columna “Descripción del Problema”
   2. Los cambios que propones hacer a tu proceso personal en la columna “Descripción de la Propuesta de Cambio”